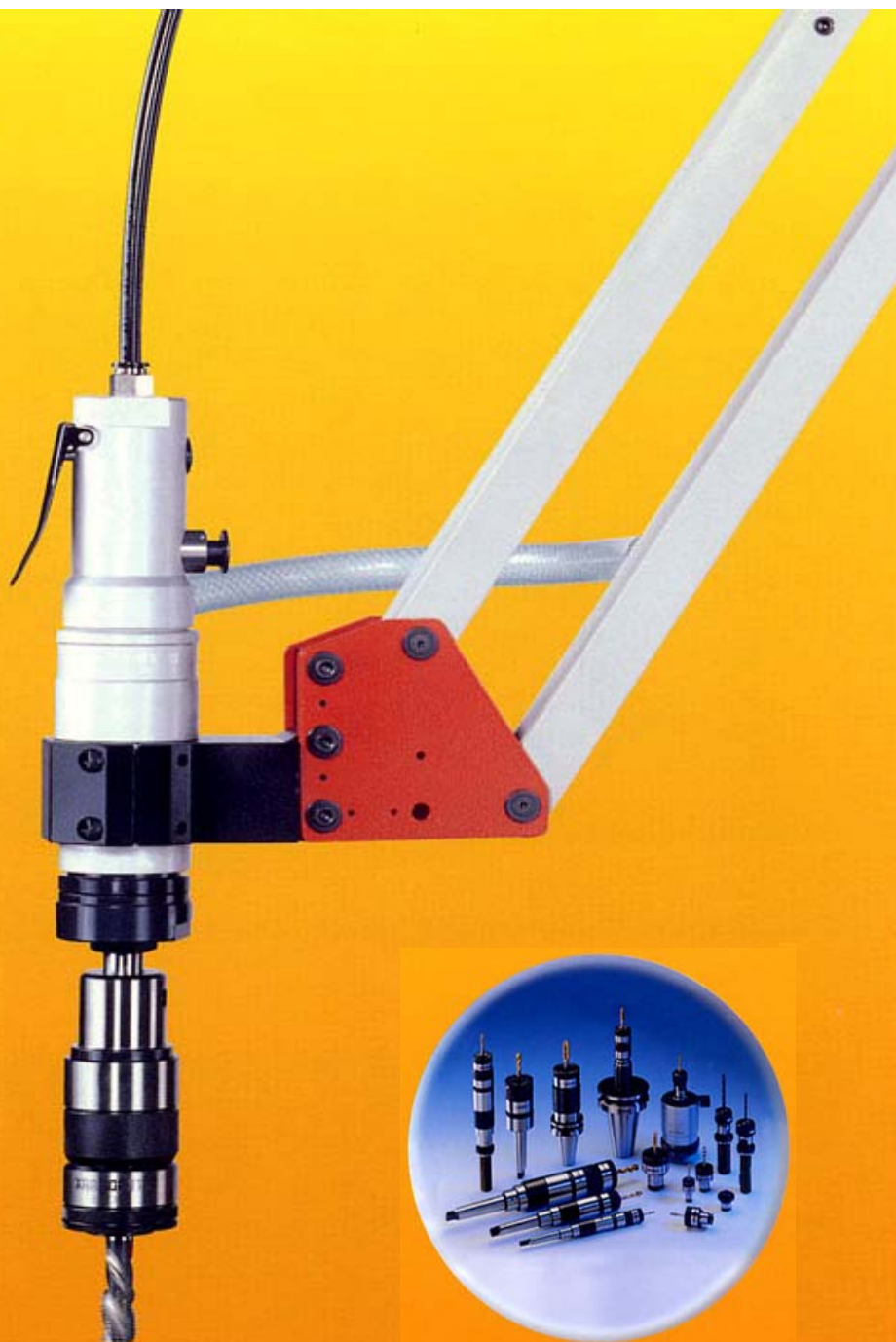


TRADE MAX



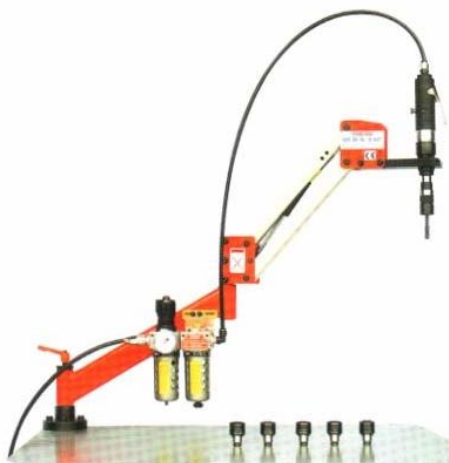
**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ, ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ И
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ/СВЕРЛИЛЬНЫЕ
МАНИПУЛЯТОРЫ**

**БЕЗОПАСНЫЕ, ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ И ЭФФЕКТИВНЫЕ,
ДЛЯ РЕШЕНИЯ ЛЮБЫХ ЗАДАЧ ПО НАРЕЗКЕ РЕЗЬБ.**

Type AQ-08,12,16

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ
МАНИПУЛЯТОРЫ**

Модель	AQ-08-1100	AQ-12-1100	AQ-16-1100
Резьбы	M2-M8	M3-M12	M3-M16
Скорость (об/мин)	700	400	300
Рабочая зона	Rmax 1100 мм		
Вес (кг)	18	18	25



- Пневматический резьбонарезной шпиндель
- Параллелограммная рука
- Устройство крепления на рабочем столе
- Модуль воздухоподготовки
- Шесть адаптеров под метчик с предохранительной муфтой
- Поворотная консоль

Type AQ-20,22,27

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ
МАНИПУЛЯТОРЫ**

Модель	AQ-20-1100	AQ-22-1100	AQ-27-1100
Резьбы	M3-M20	M3-M22	M3-M27
Скорость (об/мин)	150/400	120/300	70/220
Рабочая зона	Rmax 1100 мм		
Вес (кг)	29	29	29



- Пневматический резьбонарезной шпиндель
- Параллелограммная рука
- Устройство крепления на рабочем столе
- Модуль воздухоподготовки
- Шесть адаптеров под метчик с предохранительной муфтой
- Поворотная консоль

Type AE - 08,12



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ
МАНИПУЛЯТОРЫ**

Модель	AE-08-700	AE-12-700
Резьбы	M2-M8	M3-M12
Скорость (об/мин)	700	400
Рабочая зона	Rmax 700 мм	
Вес (кг)	12	

- Пневматический резьбонарезной шпиндель
- Параллелограммная рука
- Устройство крепления на рабочем столе
- Модуль воздухоподготовки
- Шесть адаптеров под метчик с предохранительной муфтой
- Поворотная консоль

Type AE - 16,22



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ
МАНИПУЛЯТОРЫ**

Модель	AE-16-700	AE-22-700	AE-27-700
Резьбы	M3-M16	M3-M22	M3-M27
Скорость (об/мин)	300	120/300	70/220
Рабочая зона	Rmax 700 мм		
Вес (кг)	19	20	20

- Пневматический резьбонарезной шпиндель
- Параллелограммная рука
- Устройство крепления на рабочем столе
- Модуль воздухоподготовки
- Шесть адаптеров под метчик с предохранительной муфтой
- Поворотная консоль

Type AS - 08,12



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ
МАНИПУЛЯТОРЫ**

Модель	AS-08/II	AS-12/II
Резьбы	M2-M8	M3-M12
Скорость (об/мин)	700	400
Рабочая зона	Rmax 1400 мм Rmin 200 мм	
Вес (кг)	18	

- Пневматический резьбонарезной шпиндель
- Параллелограммная рука
- Устройство крепления на рабочем столе
- Модуль воздухоподготовки
- Шесть адаптеров под метчик с предохранительной муфтой
- Поворотная консоль

Type AS - 16



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ
МАНИПУЛЯТОРЫ**

Модель	AS-16/II	AS-22/II
Резьбы	M3-M16	M3-M22
Скорость (об/мин)	300	120/300
Рабочая зона	Rmax 1400 мм Rmin 200 мм	
Вес (кг)	23	27

- Пневматический резьбонарезной шпиндель
- Параллелограммная рука
- Устройство крепления на рабочем столе
- Модуль воздухоподготовки
- Шесть адаптеров под метчик с предохранительной муфтой
- Поворотная консоль

Type AT - 08,12



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ
МАНИПУЛЯТОРЫ**

Модель	АТ-08/І	АТ-12/І
Резьбы	M2-M8	M3-M12
Скорость (об/мин)	700	400
Рабочая зона	Rmax 1600 мм Rmin 500 мм	
Вес (кг)	18	

- Пневматический резьбонарезной шпиндель
- Параллелограммная рука
- Устройство крепления на рабочем столе
- Модуль воздухоподготовки
- Шесть адаптеров под метчик с предохранительной муфтой

Type AT - 16



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ
МАНИПУЛЯТОРЫ**

Модель	АТ-16/І
Резьбы	M3-M16
Скорость (об/мин)	300
Рабочая зона	Rmax 1600 мм Rmin 500 мм
Вес (кг)	25

- Пневматический резьбонарезной шпиндель
- Параллелограммная рука
- Устройство крепления на рабочем столе
- Модуль воздухоподготовки
- Шесть адаптеров под метчик с предохранительной муфтой

Type AT - 08,12

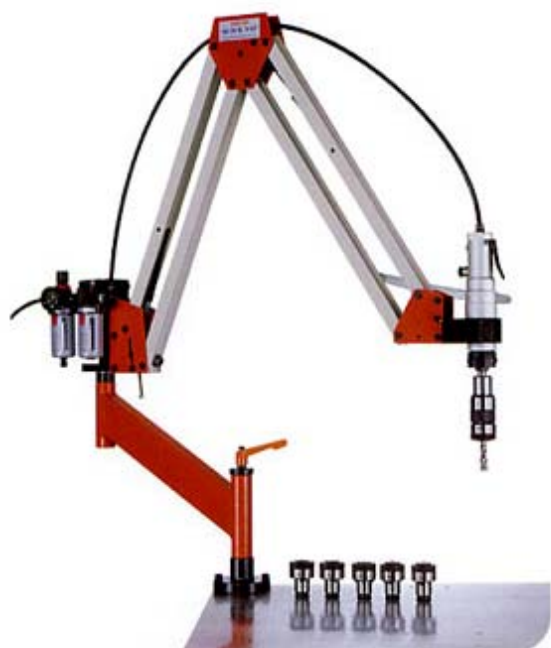


**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ
МАНИПУЛЯТОРЫ**

Модель	АТ-08/II	АТ-12/II
Резьбы	M2-M8	M3-M12
Скорость (об/мин)	700	400
Рабочая зона	Rmax 1900 мм Rmin 200 мм	
Вес (кг)	23	

- Пневматический резьбонарезной шпиндель
- Параллелограммная рука
- Устройство крепления на рабочем столе
- Модуль воздухоподготовки
- Шесть адаптеров под метчик с предохранительной муфтой
- Поворотная консоль

Type AT - 16



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ
МАНИПУЛЯТОРЫ**

Модель	АТ-16/II
Резьбы	M3-M16
Скорость (об/мин)	300
Рабочая зона	Rmax 1900 мм Rmin 200 мм
Вес (кг)	27

- Пневматический резьбонарезной шпиндель
- Параллелограммная рука
- Устройство крепления на рабочем столе
- Модуль воздухоподготовки
- Шесть адаптеров под метчик с предохранительной муфтой
- Поворотная консоль

Type AT - 20,22



**ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ
МАНИПУЛЯТОРЫ**

Модель	АТ-20/II	АТ-22/II	АТ-27/II
Резьбы	M3-M20	M3-M22	M3-M27
Скорость (об/мин)	150/400	120/300	70/220
Рабочая зона	Rmax 1900 мм		Rmin 200 мм
Вес (кг)	39		

- Пневматический резьбонарезной шпиндель
- Параллелограммная рука
- Устройство крепления на рабочем столе
- Модуль воздухоподготовки
- Шесть адаптеров под метчик с предохранительной муфтой
- Поворотная консоль

**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ
МАНИПУЛЯТОРЫ**

Модель	ЕМТ-22	ЕТМ-32	АТ-27/II
Резьбы	M3-M22	M3-M32	M3-M27
Скорость (об/мин)	0-300	0-300	70/220
Рабочая зона	Rmax 1500 мм		Rmin 200 мм
Вес (кг)	250		



- 220 В , 0,75кВт/1,5кВт
- Параллелограммная рука
- Мобильный рабочий стол
- Шесть адаптеров под метчик с предохранительной муфтой
- Поворотная консоль

Type HM



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ МАНИПУЛЯТОРЫ

- Гидравлический резьбонарезной шпиндель
- Параллелограммная рука
- Устройство крепления на рабочем столе
- Поворотная консоль
- Шесть адаптеров под метчик с предохранительной муфтой
- Тележка
- Гидромотор, гидравлическая помпа,
- Электронный блок управления

Модель		HM 24	HM-32	HM-42	HM-50
Резьбы		M3-M24	M4-M32	M4-M42	M8-M50
Скорость (об/мин)		0-400	0-500	0-400	0-150
Рабочая зона, мм	Rmax	1600			
	Rmin	200			
Электропитание		3x380/220 В, 50/60 Гц			
Мощность Эл.двигателя (л/с)		3	3	3	10
Давление в гидросистеме, бар		140			
Вес, кг		300/400			450/550

Type HMT



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ МАНИПУЛЯТОРЫ

- Гидравлический резьбонарезной шпиндель
- Параллелограммная рука
- Устройство крепления на рабочем столе
- Поворотная консоль
- Шесть адаптеров под метчик с предохранительной муфтой
- Рабочий стол на колесиках
- Гидромотор, гидравлическая помпа,
- Электронный блок управления

Модель		НМТ 24	НМТ-32	НМТ-42	НМТ-50
Резьбы		M3-M24	M4-M32	M4-M42	M8-M50
Скорость (об/мин)		0-400	0-550	0-400	0-100
Рабочая зона, мм	Rmax	1600			
	Rmin	200			
Электропитание		3x220/380 В, 50 Гц			
Мощность Эл.двигателя (л/с)		3	3	3	7,5
Давление в гидросистеме, бар		140			
Вес, кг		400/500	400/500	400/500	350

Type ATH-12-1

Ручной пневматический резьбонарезной пистолет



Type ATH-12-2

Ручной пневматический резьбонарезной пистолет



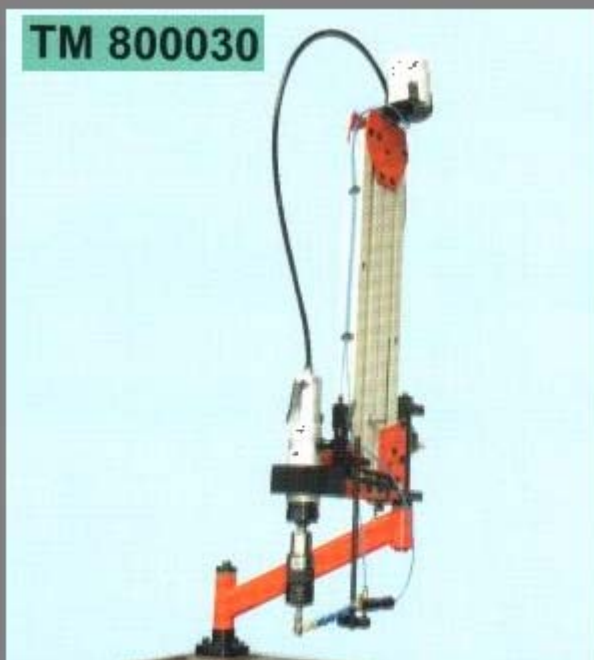
Type ATH-12-3

Ручной пневматический резьбонарезной пистолет



модель	резьбы	скорость (об/мин)	тип шпинделя	вес (кг)	в комплекте
ATH-12-1	M2 ~ M12	250	НТР/В12	2	дополнительный держатель
ATH-12-2	M2 ~ M12	250	САР10/В12	1.5	дополнительный держатель
ATH-12-3	M2 ~ M12	250	ТН1/В12	1.5	6 адаптеров под метчики дополнительный держатель

TM 800030



**автоматическая система
подачи смазки**

TM 800031



**система подачи смазки
"КОБРА"**



TM 800033

900×630×850mm

**металлический рабочий стол
вес 66 кг**



TM 800032

900×630×900mm

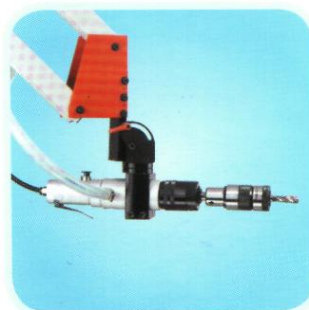
**металлический рабочий стол
вес 200 кг**

ОПЦИИ

Устройство для нарезания резьбы в наклонных отверстиях.



МОДЕЛЬ	ВЕС	КОД
AQ.AS.AT08-90°	1.1	0133 00000890
AQ.AS.AT12-90°	1.1	0133 00001290



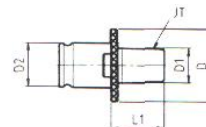
МОДЕЛЬ	ВЕС	КОД
AQ.AS.AT16-90°	1.5	0133 00001690
AQ.AS.AT20-90°	1.5	0133 00002090
AQ.AS.AT22-90°	1.5	0133 00002290
AQ.AS.AT27-90°	1.5	0133 00002790



магнитный кронштейн

МОДЕЛЬ	магнитная база		модели манипуляторов	вес (кг)	КОД
	макс. нагрузка	габариты			
TLM-300	300 kg	150x90x93	AQ. AE . AS . AT08. AT12 . AT16	8.6	0133 00000300
TLM-600	600 kg	224x115x120	AT20 . AT22. AT27	21	0133 00000600

DRILL CHUCK COLLET Адаптер для патрона



МОДЕЛЬ	ПАТРОН	ЗАЖИМ ПАТРОНА ММ	D	D ₁	D ₂	L ₁	ВЕС	КОД
TC1 / JT2	8H	0 - 8	30	13.94	19	31	0.06	0210 00000012
TC1 / JT6	13H	0 - 12	30	17.17	19	34	0.06	0210 00000016
TC2 / JT6	13H	0 - 12	48	17.17	31	37	0.3	0210 00000026

DRILL CHUCK Патрон (для сверления)



МОДЕЛЬ	ЗАЖИМ ПАТРОНА		МАРКИРОВКА АДАПТЕРА	ДЛИНА (ММ)		ВЕС (ГР)	КОД
	ММ	ДУЙМ		ОТКР.	ЗАКР.		
8H	0 - 8	0 - 5/16	JT2	68	76	395	0751 00123022
13H	0 - 13	0 - 1/2	JT6	90	102	920	0751 00123042

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ОТВЕРТКИ

Модель	Давление воздуха (бар)	Расход воздуха куб.м./мин	Крутящий момент, кГс*см	Скорость (об/мин)	Вес (кг)
T - 418A	6	0.2	4-18	1000	0.6
T - 418B					
T - 415A	6	0.2	2-15	1000	0.6
T - 415B					



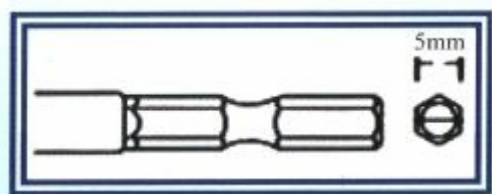
T-418A
T-418B

Автоматическая
отвертка

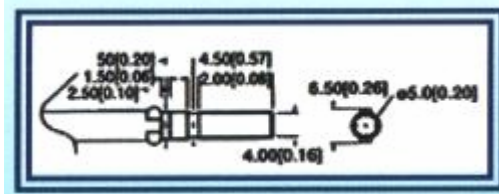


T-415A
T-415B

Полуавтоматическая
отвертка



- Ⓐ 5mm Hex.
- Ⓑ 1/4" (6.35)mm



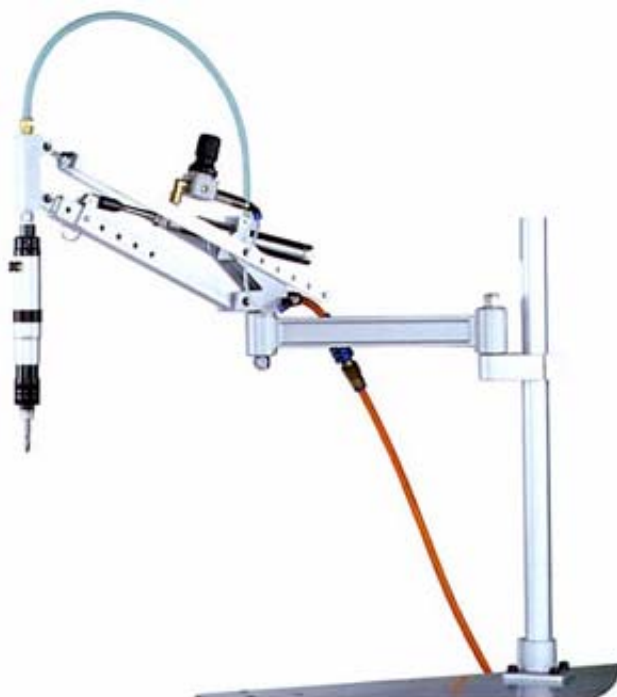
T-4150 half-auto screwdrivers

T-4150	6	0.2	2 - 15	1000	600
--------	---	-----	--------	------	-----

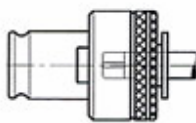


Дополнительная опция:
стойка с креплением к столу,
паралелограммой рукой и
возвратным пневмоцилиндром.

TABH-05



**таблица соответствия
размеров хвостовиков
резьбонарезных метчиков**



**в общепринятых
промышленных
стандартах**

JIS				DIN			ISO			ANSI (USA)				INCH	
Metric	UNC	Dimension		Dimension dia. X Square	DIN 352	DIN 371	Dimension dia. X Square	Metric		Dimensions		Much. Screw Size No.	Nominal Fractional Diameter Inches		
		Dia φ	Square □							Shank	Square				
M2		3	2.5	2.5×2.1	M1	M1	2.24×1.8	M3		0.141	0.110	0	1/16		
M3		4	3.2		M1.1	M1.1	2.5×2.0	M3.5	M2	0.141	0.110	1			
M4 M4.5		5	4		M1.2	M1.2	2.8×2.24		M2.2	0.141	0.110	2			
M5 M5.5		5.5	4.5		M1.4	M1.4		M2.5	0.141	0.110	3	3/32			
M6	W 1/4	6	4.5		M1.6	M1.6			0.141	0.110	4				
	W 5/16	6.1	5		M1.8	M1.8	3.15×2.5	M4	M3	0.141	0.110	5	1/8		
M8 M7		6.2	5	2.8×2.1	M2	M2	3.55×2.8	M4.5	M3.5	0.141	0.110	6			
M10 M9	W 3/8	7	5.5		M2.2	M2.2	4×3.15	M5	M4	0.168	0.131	8	5/32		
M11	W 7/16	8	6		M2.5	M2.5	4.5×3.55	M6		0.194	0.152	10	3/16		
M12		8.5	6.5				5×4		M5	0.220	0.165	12			
	W 1/2	9	7	3.5×2.7	M3	M3	6.3×5	M8	M6	0.255	0.191	14	1/4		
M14 M15	W 9/16	10.5	8	4×3	M3.5	M3.5	8×6.3	M10	M8	0.318	0.238		5/16		
	W 5/8	12	9	4.5×3.4	M4	M4	9×7.1	M12		0.381	0.286		3/8		
M16		12.5	10	6×4.9	M5	M5	10×8		M10	0.323	0.242		7/16		
M17		13	10		M6	M6	11.2×9	M14		0.367	0.275		1/2		
M18	W 3/4	14	11		M8		12.5×10	M16		0.429	0.322		9/16		
M20		15	12	7×5.5	M10		14×11.2	M18		0.480	0.360		5/8		
M22	W 7/8	17	13	8×6.2		M8	16×12.5	M20		0.542	0.406		11/16		
M24 M25		19	15	9×7	M12		18×14	M24		0.590	0.442		3/4		
M26 M27	W 1	20	15	10×8		M10	20×16	M27		0.652	0.489		13/16		
M28		21	17	11×9	M14		22.4×18	M30		0.697	0.523		7/8		
	W 1 1/8	22	17	12×9	M16		25×20	M36		0.760	0.570		15/16		
M30		23	17	14×11	M18		28×22.4	M39		0.800	0.600		1		
M32	W 1 1/4	24	19	16×12	M20		31.5×25	M42		0.895	0.672		11/16		
M33		25	19	18×14.5	M22		35.5×28	M45		0.896	0.672		11/8		
M34 M35	W 1 3/8	26	21		M24		40×31.5	M48		1.021	0.766		13/16		
M36 M38		28	21		M27			M52		1.021	0.766		11/4		
M39 M40	W 1 1/2	30	23	20×16	M30			M56		1.108	0.831		15/16		
M42	W 1 5/8	32	26	22×18	M33			M60		1.108	0.831		13/8		
M45	W 1 3/4	35	26	25×20	M36			M64		1.233	0.925		17/16		
M48	W 1 7/8	38	29	28×22	M39					1.233	0.925		11/2		
				32×24	M42					1.305	0.979		15/8		
					M45					1.430	1.072		13/4		
P T	P F	8	6	36×29	M48					1.519	1.139		17/8		
1/8	1/8	11	9	40×32	M52					1.644	1.233		2		
3/8	3/8	14	11	45×35	M56		40×31.5			0.3125	0.234		1/16 NPT		
1/2	1/2	18	14		M60					0.4375	0.328		1/8 NPT		
	5/8	19	15							0.5625	0.421		1/4 NPT		
3/4	3/4	23	17						0.700	0.531		3/8 NPT			
	7/8	24	19						0.6875	0.515		1/2 NPT			
1	1	26	21						0.9063	0.679		3/4 NPT			
	1 1/8	28	21						1.125	0.843		1" NPT			
1 1/4	1 1/4	32	26						1.3125	0.984		1 1/4 NPT			
1 3/8	1 3/8	35	26						1.500	1.125		1 1/2 NPT			
1 1/2	1 1/2	38	29												